

ICS 29. 050

Q 52

**YB**

# 中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 4246—2011

---

## 炭块和炭砖尺寸及表面加工要求

Size and surface processing requirements of  
carbon block and carbon brick

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

为提高炭块产品质量,提高加工精度,适应我国钢铁业及其他冶炼业节能降耗和技术水平的发展,制定本标准。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:泰兴市晨光高新技术开发有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:陈善元、孙伟、张进莺、严小林、张明、戴爱国、陈翀、周丽华。

本标准首次发布。

# 炭块和炭砖尺寸及表面加工要求

## 1 适用范围

本标准规定了炭块和炭砖表面精度及加工机床技术规格、几何精度、加工精度、测量方法及技术要求。本标准适用于高炉炭块、阴极炭块及环形炭块等。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1427 炭素材料取样方法

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6576—2002 机床润滑系统

GB/T 9061—2006 金属切削机床 通用技术条件

GB/T 13306 标牌

GB/T 16769—2008 金属切削机床 噪声声压级测量方法

YB/T 2804—2001 普通高炉炭块

YB/T 5230—1993 铝电解用普通阴极炭块

JB/T 8324.1—1996 简式数控卧式车床 精度

JB/T 8324.2—1996 简式数控卧式车床 技术条件

JB/T 8356.1 机床包装 技术条件

JB/T 10051—1999 金属切削机床 液压系统通用技术条件

## 3 可加工炭块的规格

应满足 YB/T 2804、YB/T 5230 的规定要求。

### 3.1 最大加工长度

3.1.1 高炉炭块、阴极炭块:4000mm。

3.1.2 环形炭块:2200mm。

3.2 最小加工长度:800mm。

### 3.3 最大加工截面尺寸

3.3.1 高炉炭块、阴极炭块:800mm×800mm。

3.3.2 环形炭块:400mm×400mm。

### 3.4 最小加工截面尺寸

3.4.1 高炉炭块、阴极炭块:400mm×400mm。

3.4.2 环形炭块:400mm×240mm。

3.5 用户如有特殊要求时,由供需双方协商。

## 4 炭块加工工艺及机床功能

### 4.1 双面铣磨、划痕—数控炭块双面铣磨划痕机床

4.1.1 划痕功能为可选择功能(在高炉炭块加工中可省去);